ENRX

Ventac

SISTEMA PORTÁTIL DE CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN REFRIGERADO POR AIRE

Gran eficiencia. Fácil de mover.

Ventac es un sistema de calentamiento por inducción portátil y refrigerado por aire (25 o 50 kW) que combina una potencia de salida elevada y continua con un tamaño compacto y un peso reducido (solo 42 kg). Dispone de un sofisticado sistema de control de temperatura que le permite estar a cargo de su proceso de calentamiento por inducción. La tarea se lleva a cabo rápidamente y es muy fácil continuar con el siguiente trabajo. Ventac es especialmente adecuado para aplicaciones de calentamiento controlado y expansión térmica en una amplia gama de procesos industriales.

VEAMOS DE DÓNDE VIENE EL NOMBRE "VENTAC"

Ventac proviene de la combinación de "ventilare" (que significa "exponer al viento" en latín) y AC (alternating current, es decir, corriente alterna).

DÓNDE SE UTILIZA

Aplicaciones

Calentamiento industrial, procesamiento con control de temperatura, operaciones de unión y montaje.

Industria

Tubos y tuberías
Gas y petróleo
Electrotécnica
Construcción
Energía renovable

Hasta 50 kW de potencia continua

Ventac ofrece una salida de potencia continua de 25 o 50 kW. Al contrario de lo que ocurre con otros sistemas de calentamiento por inducción refrigerados por aire, Ventac le proporciona la potencia necesaria para llevar a cabo sus tareas sin interrupción. Cuando realizamos un proyecto piloto con Ventac en colaboración con otro cliente obtuvimos unos resultados excepcionales: el cliente consiguió reducir la duración por tarea de 1 hora a 30 minutos. Ventac utiliza tecnología de transistor SiC (carburo de silicio), con lo que se obtiene una elevada estabilidad térmica y una gran eficiencia de más del 97%.

Su reducido peso es un gran argumento

Ventac establece un nuevo estándar industrial gracias a su tamaño compacto y a su peso de 42 kg, solo 1/3 de otras alternativas refrigeradas por aire y por agua. Esto hace que sea fácil transportarlo a nuevas zonas de trabajo e incluso se puede transportar sobre ruedas por el taller o fábrica utilizando un resistente carrito de ENRX con espacio para cables. No necesita elevarse, algo que resulta conveniente para la salud de los empleados y para la logística del lugar de trabajo.

Se trata de una opción sostenible

El calentamiento por inducción es un proceso limpio y verde utilizado en procesos de fabricación en todo el mundo para reducir los residuos y el consumo energético, minimizando así las emisiones y preservando los recursos naturales. Ventac es una opción sostenible gracias a su eficiencia superior al 97 %, mucho mayor que la de cualquier otro sistema de calentamiento por indicción refrigerado por aire. El transporte también es más simple y consume menos energía, ya que el peso del sistema Ventac es de solo 1/3 en comparación con sus competidores directos y con las alternativas refrigeradas por agua.

Diseñado pensando en los usuarios y la productividad

Excelente empuñadura

Las asas integradas con cuerpo de metal e inserto de plástico permiten mover fácilmente el sistema Ventac.

No interfiere con otros dispositivos

Las cubiertas laterales formadas mediante vacío y con placas de aluminio integradas cumplen los requisitos de compatibilidad electromagnética (CEM) de la FDA.

Prácticamente no necesita mantenimiento

La única pieza móvil del sistema Ventac es su ventilador. Todo el mantenimiento que se necesita consiste en cambiar periódicamente el filtro de aire. Nunca necesitará vaciar el sistema, limpiar un tanque o reparar una bomba.

Adaptación máxima

Contar con un área de adaptación amplia es fundamental para la productividad. La adaptación automática y continua de la potencial de salida garantiza una potencia óptima para diferentes tareas de calentamiento. Puede utilizar una amplia gama de configuraciones de bobina sin necesidad de modificar la instalación del convertidor.

Unidad de control externa portátil (ECU)

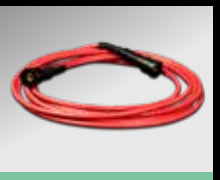
La ECU le permite monitorizar y controlar la tarea de calentamiento cerca del procesamiento de la pieza de trabajo sin necesidad de estar cerca de la máquina. Puede programar ciclos de calor y de temperatura y detener de inmediato un proceso de calentamiento por medio de una parada rápida. Fácil de utilizar. Diseño resistente con carcasa de goma que amortigua los golpes.

Carrito para fácil transporte

Nuestro carrito con diseño especial le permite mover el sistema Ventac rápidamente desde un lugar de trabajo a otro. El carrito cuenta con una estación de acoplamiento para la ECU y con almacenamiento para los cables.

Una amplia gama de accesorios

Obtenga un rendimiento aún mayor de su sistema Ventac equipándolo con accesorios como:



Cables de calentamiento

Mantas aislantes

Control de proceso

Medición de temperatura

Tecnología respetuosa con el medioambiente

El calentamiento por inducción es un proceso inherentemente limpio. Es mucho más eficiente energéticamente que otras alternativas de calentamiento. No emite dióxido de carbono. Elimina las llamas abiertas, reduce la necesidad del combustible y transporte y promueve entornos de trabajo más seguros y saludables.

¿Qué es el calentamiento por inducción?

El calentamiento por inducción es el proceso que consiste en calentar material electroconductivo, como metales, dejando que una corriente alterna cree un campo magnético alrededor de una bobina. Cuando se coloca un objeto dentro de la bobina, dicho objeto se calienta de inmediato. El calor se genera dentro del propio objeto, en lugar de generarse en una fuente de calor externa mediante conducción térmica.

Es rápido

El calor producido en el calentamiento por inducción es instantáneo. Se necesita menos de un segundo para obtener una temperatura superficial uniforme de 1000 °C en componentes metálicos pequeños.

Es preciso

Se obtiene una temperatura adecuada exactamente donde se necesita. Las bobinas personalizadas aseguran patrones de calor óptimos con el mínimo consumo de energía.

Se puede controlar

Los convertidores transistorizados y el software de control de procesos permite un control completo de todo el proceso de calentamiento.

Se puede repetir

El calentamiento por inducción puede repetir de forma precisa el ciclo de calentamiento deseado, incluyendo parámetros clave como la temperatura, la profundidad de penetración y el patrón de calor.

Es limpio, seguro y compacto

Sin gas, sin llamas abiertas, sin un aumento significativo de la temperatura ambiente y sin hornos que ocupan demasiado espacio en el suelo.

Una familia para cada necesidad

Ventac es una de las seis familias de productos de las soluciones de calentamiento por inducción de ENRX. En conjunto, estas familias de productos le permiten llevar a cabo prácticamente cualquier tarea de calentamiento industrial. En el poco probable caso de que no se ajusten a sus necesidades específicas, podemos reunirnos con usted para diseñar una solución de calentamiento por inducción personalizada.

ENRX también desarrolla, comercializa y suministra equipos de manipulación mecánica, bobinas y sistemas de control de software. También ofrecemos un programa de servicio internacional. Para obtener más información sobre ENRX y sobre cómo podemos contribuir a su negocio, póngase en contacto con la oficina de ENRX más cercana.

Sinac	Generadores de calor universales
Weldac	Soldadores de estado sólido de alto rendimiento
Minac	Generadores de calor móviles
Ventac	Sistema portátil de calentamiento por inducción refrigerado por aire
HeatLine	Sistemas industriales de procesamiento térmico
HardLine	Sistemas industriales de tratamiento térmico

Más información sobre nuestros productos, aplicaciones y las industrias con las que colaboramos

Póngase en contacto con nosotros

info@enrx.com

Sobre ENRX

ENRX es una empresa global de tecnología verde centrada en la inducción. Ofrecemos calentamiento por inducción, carga inalámbrica inductiva y suministro inalámbrico de energía con huella de carbono reducida o inexistente para prácticamente cualquier aplicación del campo de la movilidad y la fabricación industrial.

LA ENERGÍA ADECUADA PUEDE LLEVARLE A CUALQUIER LUGAR | ENRX.COM

ENRX®