

ENRX

Minac[®]

EQUIPAMIENTO MÓVIL DE CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN



Llévese consigo el calor

Minac es nuestra familia de equipos de inducción móviles y versátiles, ideales para tareas de braseado, curado, endurecimiento, ajuste por contracción y enderezado. Los sistemas Minac pueden equiparse con varios diseños y accesorios de bobina, salida doble o simple, cables flexibles, sistemas de refrigeración cerrados o separados y cables de calentamiento de diseño especial. También contamos con herramientas especiales para la expansión de pernos y la retirada de revestimientos. Equipamos el sistema Minac para que se adapte a sus necesidades.



Móvil y flexible

Puede mover su sistema Minac por el suelo del taller o de la fábrica o cargarlo fácilmente en un vehículo y transportarlo a los lugares donde se realice el trabajo. Se puede equipar con una gama prácticamente ilimitada de diseños de bobina, accesorios de bobina, cables flexibles, sistemas de refrigeración cerrados o separados, cables de calentamiento de diseño especial, etc.

Listo para su uso

Conecte la unidad al suministro eléctrico de CA del emplazamiento, acople las mangueras de refrigeración y elija el inductor que desea utilizar. Una vez que esté instalado, gracias al panel de control claro, con menús y en diferentes idiomas se podrá manejar de forma muy sencilla.

Fácil de manejar

Los transformadores de mano (HHT) cuentan con activación on/off y controles de potencia precisos. De hecho, los HHT son tan fáciles de manejar como un taladro eléctrico normal. Los cables flexibles y refrigerados con agua que conectan el HHT y el convertidor permiten acceder de forma sencilla a las piezas de trabajo.



Móvil, flexible y fácil de utilizar

Preparado para la Industria 4.0

Con sencillas actualizaciones de las nuevas funcionalidades, sus equipos están preparados para avanzar en las siguientes áreas: análisis perfeccionados y mantenimiento predictivo, interconectividad, monitorización de estado y alarmas, automatización y datos en tiempo real, aprendizaje automático y servicio a distancia y realidad aumentada

Salidas de potencia dobles

Muchos modelos se suministran en versión doble, con dos salidas de potencia independientes que pueden funcionar simultáneamente.

Gama completa

Los sistemas Minac están disponibles con una potencia de salida máxima intermitente de 10-220 kW (6-140 kW de potencia continua) y un rango de frecuencia de 10-100 kHz. Los sistemas Minac de alta frecuencia (que combinan frecuencias elevadas con bobinas pequeñas) son ideales para calentar piezas de trabajo pequeñas, delicadas y complejas.

Compatible con robot

El sistema Minac puede adaptarse a cualquier robot, lo que permite realizar una integración rápida y sin problemas en las líneas de producción automatizadas. El HHT puede montarse de forma fácil en un brazo de robot.

Potencia de salida máxima

Con la función de potencia máxima del Minac podrá operar el sistema con una potencia de salida muy por encima de la potencia de salida continua durante periodos limitados de tiempo.

Pantalla táctil capacitiva a color de 10 pulgadas

- Panel de control en diferentes idiomas
- Visualización lado a lado de salidas dobles
- Acceso fácil a todas las funciones del sistema
- Configuración rápida
- Control total de los parámetros de inducción para sus procesos de calentamiento



Empuñadura de pistola multiusos

La empuñadura es compatible con tres tamaños diferentes de transformadores de mano. El gatillo es fácil de manejar, lo que permite al operario desplazarse a través de los diferentes menús y seleccionar distintos modos. Una pantalla LCD pequeña y fácil de leer, situada en el lateral de la empuñadura, informa al operario del estado de encendido/apagado, de la duración del ciclo de calor y temperatura, de

la opción de menú y de los códigos de error. La empuñadura graba y almacena cuatro ciclos de calentamiento diferentes, de hasta 99,9 segundos cada uno. Los ciclos pueden repetirse prácticamente sin divergencias. El termopar, que puede conectarse cómodamente en la parte inferior de la empuñadura, monitoriza y controla la temperatura de la pieza de trabajo.

Tecnología respetuosa con el medioambiente

El calentamiento por inducción es un proceso inherentemente limpio. Es mucho más eficiente energéticamente que otras alternativas de calentamiento. No emite dióxido de carbono. Elimina las llamas abiertas, reduce la necesidad del combustible y transporte y promueve entornos de trabajo más seguros y saludables.

¿Qué es el calentamiento por inducción?

El calentamiento por inducción es el proceso que consiste en calentar material electroconductor, como metales, dejando que una corriente alterna cree un campo magnético alrededor de una bobina. Cuando se coloca un objeto dentro de la bobina, dicho objeto se calienta de inmediato. El calor se genera dentro del propio objeto, en lugar de generarse en una fuente de calor externa mediante conducción térmica.



Es rápido

El calor producido en el calentamiento por inducción es instantáneo. Se necesita menos de un segundo para obtener una temperatura superficial uniforme de 1000 °C en componentes metálicos pequeños.

Es preciso

Se obtiene una temperatura adecuada exactamente donde se necesita. Las bobinas personalizadas aseguran patrones de calor óptimos con el mínimo consumo de energía.

Se puede controlar

Los convertidores transistorizados y el software de control de procesos permite un control completo de todo el proceso de calentamiento.

Se puede repetir

El calentamiento por inducción puede repetir de forma precisa el ciclo de calentamiento deseado, incluyendo parámetros clave como la temperatura, la profundidad de penetración y el patrón de calor.

Es limpio, seguro y compacto

Sin gas, sin llamas abiertas, sin un aumento significativo de la temperatura ambiente y sin hornos que ocupan demasiado espacio en el suelo.



Minac® Serie

DATOS TÉCNICOS

Modelo	6/10	6/10 Twin	12/18	12/18 Twin	18/25	18/25 Twin	25/40	25/40 Twin	50/80	50/80 Twin	70/110	70/110 Twin	140/220
Potencia máxima de salida	10 kW	2x10 kW	18 kW	2x18 kW	25 kW	2x25 kW	40 kW	2x40 kW	80 kW	2x80 kW	110 kW	2x110 kW	220 kW
Potencia de salida continua	6 kW	2x6 kW	12 kW	2x12 kW	18 kW	2x18 kW	25 kW	2x25 kW	50 kW	2x50 kW	70 kW	2x70 kW	140 kW
Suministro de voltaje	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V
Fusible recomendado	16 Amp	32 Amp	32 Amp	63 Amp	63 Amp	63 Amp	63 Amp	100 Amp	100 Amp	200 Amp	200 Amp	250 Amp	250 Amp
Caudal refrigeración SM (SH)*	4 l/min (4)	8 l/min	6 l/min (14)	11 l/min	7 l/min (14)	13 l/min	14 l/min (19)	24 l/min	21 l/min	2x25 /min	25 l/min	2x25 l/min	50 l/min
Peso SM (SH)*	50 kg (50)	74 kg	52 kg (75)	76 kg	54 kg (77)	78 kg	60 kg (80)	86 kg	80 kg	290 kg	240 kg	290 kg	290 kg

*SM = modelos media frecuencia, SH = modelos alta frecuencia

Sujetos a modificación.

Una familia para cada necesidad

Minac es una de las seis familias de productos de las soluciones de calentamiento por inducción de ENRX. En conjunto, estas familias de productos le permiten llevar a cabo prácticamente cualquier tarea de calentamiento industrial. En el poco probable caso de que no se ajusten a sus necesidades específicas, podemos reunirnos con usted para diseñar una solución de calentamiento por inducción personalizada.

ENRX también desarrolla, comercializa y suministra equipos de manipulación mecánica, bobinas y sistemas de control de software. También ofrecemos un programa de servicio internacional. Para obtener más información sobre ENRX y sobre cómo podemos contribuir a su negocio, póngase en contacto con la oficina de ENRX más cercana.

Sinac[®] Generadores de calor universales

Weldac[®] Soldadores de estado sólido de alto rendimiento

Minac[®] Generadores de calor móviles

Ventac[®] Convertidor portátil refrigerado por aire

HeatLine[®] Sistemas industriales de procesamiento térmico

HardLine[®] Sistemas industriales de tratamiento térmico



Más información sobre nuestros productos, aplicaciones y las industrias con las que colaboramos

Póngase en contacto con nosotros

info@enrx.com



Sobre ENRX

ENRX es una empresa global de tecnología verde centrada en la inducción. Ofrecemos calentamiento por inducción, carga inalámbrica inductiva y suministro inalámbrico de energía con huella de carbono reducida o inexistente para prácticamente cualquier aplicación del campo de la movilidad y la fabricación industrial.

LA ENERGÍA ADECUADA PUEDE LLEVARLE A CUALQUIER LUGAR | [ENRX.COM](https://enrx.com)

ENRX®