

ENRX

Minac[®]

ÉQUIPEMENT MOBILE DE CHAUFFE PAR INDUCTION



Emportez la chaleur avec vous

La Gamme Minac est notre famille d'équipements d'induction mobiles et polyvalents. Elle convient parfaitement aux travaux tels que le brasage, la trempe, le frettage et le redressage. Les équipements de Minac peuvent être équipés d'une sortie simple ou double, associés à divers inducteurs et fixations d'inducteurs, des câbles souples, des systèmes de refroidissement séparés ou en circuit fermé, et des câbles de chauffage spécialement conçus. Il existe également des outils spéciaux pour la dilatation des boulons et le décapage des revêtements. Nous équipons nos générateurs Minac pour répondre à vos besoins.



Mobile et flexible

Vous pouvez vous déplacer avec votre Minac partout dans l'atelier ou l'usine ; vous pouvez également le charger dans un véhicule et le transporter facilement vers un autre site de travail. Il peut être associé à une gamme pratiquement illimitée d'inducteurs et fixations d'inducteurs, câbles souples, systèmes de refroidissement séparés ou en circuit fermé, câbles spéciaux de chauffe, etc.

Prêt à l'emploi

Branchez l'appareil à l'alimentation électrique du site, raccordez les tuyaux de refroidissement et sélectionnez l'inducteur que vous souhaitez utiliser. Une fois installé, le panneau de commande, affichant des menus clairs et multilingues, garantit une grande facilité d'emploi.

Facile à utiliser

Les transformateurs portables (HHT) sont munis d'une fonction marche/arrêt et de réglages précis de puissance. Pour tout dire, le HHT est aussi facile à utiliser qu'une simple perceuse électrique. Les câbles souples refroidis par eau reliant le HHT au convertisseur permettent un accès facile aux pièces à chauffer.



Mobilité, flexibilité et facilité d'utilisation

Prêt pour l'industrie 4.0

Grâce aux mises à jour faciles des nouvelles fonctionnalités, votre équipement est prêt pour l'avenir : innovations dans les domaines de l'analyse avancée et de la maintenance prédictive ; interconnectivité ; surveillance de l'état et des alarmes ; automatisation et données en temps réel ; apprentissage machine ; service à distance et réalité augmentée.

Double sortie de puissance

Bon nombre de modèles sont disponibles en version "Twin", laquelle offre deux sorties de puissance indépendantes utilisables simultanément.

Une gamme complète

Les équipements Minac sont disponibles dans des puissances de sortie de 10–220 kW au maximum en intermittent (6–140 kW en continu) et avec une plage de fréquences de 10–100 kHz. Les modèles haute fréquence du Minac, qui associent inducteurs de petite taille et hautes fréquences, sont parfaits pour chauffer les pièces de dimensions réduites, délicates et complexes.

Compatible avec les robots

La gamme Minac est adaptable à n'importe quel robot pour permettre une intégration rapide et sans complication aux lignes de production automatisées. Le transformateur HHT est très facile à monter sur le bras d'un robot.

Fonction surpuissance

Le générateur Minac est doté d'une fonction de surpuissance. Grâce à elle, vous pouvez travailler pendant une durée limitée à une puissance de sortie bien supérieure à celle qui est disponible en continu.

Écran tactile couleur capacitif de 10 pouces

- panneau de commande multilingue
- visualisation simultanée des sorties jumelées
- accès facile à toutes les fonctions du système
- configuration rapide
- contrôle total des paramètres d'induction pour vos procédés de chauffage



Poignée de pistolet multifonctionnelle

La poignée est compatible avec trois tailles différentes de transformateurs portables. Des actions simples à la gâchette permettent à l'opérateur de naviguer dans les menus et de sélectionner différents modes. Un petit écran LCD facile à lire, situé sur le côté de la poignée, indique à l'opérateur l'état de marche/arrêt, la température et la durée du cycle de chauffe, le choix du menu ainsi que les codes d'erreurs.

La poignée peut enregistrer et mémoriser quatre cycles de chauffe différents d'une durée maximale de 99,9 secondes chacun. Les cycles peuvent ensuite être répétés avec des écarts pratiquement nuls. Le thermocouple se connecte de façon ergonomique au bas de la poignée et permet de surveiller ainsi que de contrôler la température de la pièce de travail.

Une technologie respectueuse de l'environnement

Le chauffage par induction est un procédé naturellement propre. Sur le plan énergétique, il est bien plus efficace que d'autres solutions de chauffage. Il n'émet pas de dioxyde de carbone. Il élimine les flammes nues et réduit le besoin de transport du combustible, tout en promouvant des environnements de travail plus sûrs et sains.

Qu'est-ce que le chauffage par induction ?

Le chauffage par induction permet de chauffer des matériaux conducteurs d'électricité, tels que les métaux. Pour ce faire, on utilise un courant alternatif afin de créer un champ magnétique autour d'un inducteur. Lorsque l'on place un objet dans l'inducteur, cet objet chauffe immédiatement. C'est l'objet lui-même qui chauffe, et non une source externe qui lui transmet sa chaleur par conduction.



Rapide

Le chauffage par induction produit de la chaleur en un instant. En moins d'une seconde, on obtient une température de surface uniforme de 1000 °C sur de petits composants en métal.

Précis

Le chauffage par induction permet de générer une température exacte à un endroit précis. Les inducteurs personnalisés garantissent des zones de chauffe optimales pour une consommation d'énergie minimale.

Maîtrisable

Les convertisseurs à transistors et le logiciel de commande du processus fournissent un contrôle total de tout le processus de chauffage.

Reproductible

Le chauffage par induction peut répéter avec précision le cycle de chauffe souhaité, y compris les paramètres clés tels que la température, la profondeur de pénétration et le schéma de chauffe.

Propre, sûre et compact

Les appareils de chauffage par induction ne génèrent pas de gaz ni de flammes nues, ils n'augmentent pas la température ambiante et réduisent l'encombrement au sol.



Minac® Séries

FICHE TECHNIQUE

Modèle	6/10	6/10 Twin	12/18	12/18 Twin	18/25	18/25 Twin	25/40	25/40 Twin	50/80	50/80 Twin	70/110	70/110 Twin	140/220
Puissance de sortie maxi	10 kW	2x10 kW	18 kW	2x18 kW	25 kW	2x25 kW	40 kW	2x40 kW	80 kW	2x80 kW	110 kW	2x110 kW	220 kW
Puissance de sortie continue	6 kW	2x6 kW	12 kW	2x12 kW	18 kW	2x18 kW	25 kW	2x25 kW	50 kW	2x50 kW	70 kW	2x70 kW	140 kW
Tension d'alimentation	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V
Fusible recommandé	16 Amp	32 Amp	32 Amp	63 Amp	63 Amp	63 Amp	63 Amp	100 Amp	100 Amp	200 Amp	200 Amp	250 Amp	250 Amp
Refroidissement SM (SH)*	4 l/min (4)	8 l/min	6 l/min (14)	11 l/min	7 l/min (14)	13 l/min	14 l/min (19)	24 l/min	21 l/min	2x25 /min	25 l/min	2x25 l/min	50 l/min
Poids SM (SH)*	50 kg (50)	74 kg	52 kg (75)	76 kg	54 kg (77)	78 kg	60 kg (80)	86 kg	80 kg	290 kg	240 kg	290 kg	290 kg

SM = Moyenne Fréquence , SH = Haute Fréquence

Sujet à modification

À chaque besoin sa gamme d'équipements

La Gamme Minac est une des six familles de produits au sein des solutions de chauffage par induction ENRX. Réunies, ces familles de produit vous permettent de réaliser pour ainsi dire n'importe quelle opération de chauffage industrielle. Et dans le cas peu probable où elles ne répondraient pas à vos besoins spécifiques, nous pouvons en discuter avec vous et concevoir une solution de chauffage par induction sur mesure.

En outre, ENRX développe, commercialise et fournit des équipements de manutention mécanique, des inducteurs ainsi que des systèmes de contrôle logiciel. Nous disposons également d'un service après-vente mondial. Pour en apprendre plus sur ENRX et sur la façon dont nous pouvons vous aider, contactez votre représentant ENRX le plus proche.

- Sinac**[®] Générateurs de chauffage universels
- Weldac**[®] Générateurs de soudage à semi-conducteurs à haut rendement
- Minac**[®] Générateurs de chauffage mobiles
- Ventac**[®] Convertisseur portable refroidi par air
- HeatLine**[®] Systèmes de chauffage industriels
- HardLine**[®] Systèmes de traitement thermique industriels



Découvrez nos produits, nos applications et nos industries

Nous contacter

info@enrx.com



À propos d'ENRX

ENRX est une entreprise mondiale de technologies d'induction respectueuses de l'environnement. Nous proposons des solutions de chauffage par induction, de charge par induction sans fil et d'alimentation électrique sans contact pour pratiquement toutes les applications dans l'industrie du transport et de la fabrication, le tout avec une empreinte carbone basse, voire inexistante.

LA BONNE ÉNERGIE PEUT VOUS EMMENER PARTOUT | [ENRX.COM](https://enrx.com)

ENRX®